



recherche & développement, recherche cosmétique, agroalimentaire, pour lesquels les normes sont proches.

Les machines permettent la traçabilité des produits désinfectés (contrôle facile) et mesurent la conductivité de l'eau (dernier rinçage à eau hautement purifiée), car il s'agit d'éviter les résidus dans les pièces.

Des automates de contrôle intégrés aux machines lancent les cycles et vérifient rigoureusement la conformité du processus.

Une quinzaine de références

Cessinox propose une quinzaine de références de laveurs désinfecteurs. Les machines standards ont un nom différent selon la taille de leur cuve (citons par exemple le modèle 555 SI, très apprécié des clients). Les machines spéciales (surmesure) proposent des cuves en fonction du cahier des charges des clients. Le surmesure est en fait le point fort de l'entreprise. Il suffit que le client apporte son cahier des charges et il est rapidement informé de toutes les possibilités, selon la dimension de la cuve et les options demandées.

La porte peut par exemple être dessinée en

guillotine automatisée/ bascule/ porte vitrée en deux parties... La production va du modèle encastrable sous paillasse jusqu'à la cabine de lavage et tunnel.

Plusieurs modèles de paniers injecteurs lavant/séchant l'intérieur des verreries sont proposés parmi les accessoires.

Tous les produits Cessinox sont fabriqués et assemblés en interne selon les normes BPF (Bonnes pratiques de fabrication) pharmaceutiques, avec toute l'électronique. Leur surface est propre, polie, sans risques de contamination. Ce sont donc bien des produits « made in France », ce qui fait la fierté de l'entreprise.

Le service après-vente (SAV) permet des interventions rapides en 48-72h chez le client. Cependant, 90% des incidents peuvent se réparer par téléphone, grâce aux conseils des spécialistes de Cessinox.

Organisation et perspectives

Basée à Cessieu, dans la région de Grenoble, Cessinox dispose d'un atelier de 700 m² et de 300 m² de bureaux, notamment un bureau d'études. Au sein de ce dernier, un

chaudronnier et un spécialiste des laveurs désinfecteurs travaillent conjointement à élaborer les machines en fonction des demandes (dessins, commandes matériaux...).

Actuellement, l'équipe Cessinox, gérée par Jacques Fournier, se compose de 15 personnes. L'entreprise est une structure familiale et Mickaël Fournier, l'actuel responsable technique, devrait reprendre plus tard la direction de Cessinox. La clientèle se répartit entre la France, la Suisse, l'Allemagne et le Maghreb.

Fort de ses atouts, Cessinox compte obtenir la norme CE médical des Hôpitaux publics prochainement. Elle travaille en parallèle à concevoir un atelier dédié aux essais de laveurs « verts », respectueux de l'environnement. L'entreprise continue à étoffer son équipe commerciale et recrute actuellement un chaudronnier supplémentaire. Cessinox est aujourd'hui le seul fabricant français de laveurs désinfecteurs, un statut et un savoir-faire que la société entend bien valoriser à l'international !

M. HASLÉ



Contact :

CESSINOX
Mickaël Fournier, responsable Technique
Tél. : 04 74 33 46 89 - Fax : 04 74 33 47 09
contact.cessinox@orange.fr
www.cessinox.fr

En Bref

CARLO ERBA Reagents, votre « partenaire privilégié » est heureux d'annoncer la sortie de son nouveau catalogue Chemicals !

Fournisseur reconnu de produits chimiques depuis plus de 150 ans, nous sommes spécialisés dans les produits de haute qualité, répondant à vos exigences les plus élevées. Pour ce faire, nous avons développé des gammes dédiées à vos applications comme les gammes Atrasol® pour l'analyse de traces, Pestipur® pour l'analyse des pesticides ou ErbaPharm® incluant des produits répondant aux principales pharmacopées.

Associés à ces gammes phares, nous proposons, avec la même volonté de répondre à vos besoins les plus divers, des solvants HPLC, LC-MS, GC..., des solutions titrées, des standards organiques et inorganiques à façon, des sels..., le tout représentant environ 5600 références.

Disposant de nos propres sites de production adaptables à souhait, CARLO ERBA Reagents est également un partenaire de choix pour vos besoins industriels en

mélanges et conditionnements à façon de solvants et de sels, en purification de solvants de haute pureté. Ces prestations pourront être associées à des solutions d'emballages navettes de 5L à 1000L et à un service de contrôle qualité exigeant en mesure de répondre à vos demandes d'analyses spécifiques.

Toujours à votre écoute, nos services clients, out-sourcing et développement se tiennent à votre disposition pour trouver le meilleur produit / service adapté à votre besoin.

Venez nous rencontrer sur :

- **Analytica à Munich du 1^{er} au 4 Avril (Hall/Stand: B2.143)**
- **ARABLAB à Dubai du 17 au 21 Mars (Stand 213)**



Contact :

CARLO ERBA Reagents
info@cer.dgroup.it
www.carloerbareagents.com
Tél. : +33 2 32 09 20 00
Fax : +33 2 32 09 20 96

Xylem – La Précision et la Qualité des Analyses pour le Secteur Agro-alimentaire

L'engagement analytique de Xylem couvre également le secteur agro-alimentaire : surveillance de l'eau dans le cadre de l'irrigation ou au sein des unités de production et dans le processus de distribution, dans le respect de la chaîne du froid avant diffusion aux consommateurs dans les rayons des supermarchés et les restaurants à travers le monde. Contrôle qualité, sécurité alimentaire et procédés efficaces sont des points clés à respecter à toutes les étapes de la fabrication, que ce soit pour l'élaboration de boissons, de confiseries, d'huiles, de parfums, de sauces, de soupes ou tout simplement dans la production de produits frais : Xylem répond à toutes ces demandes.

Tout comme les appareils de laboratoire haute qualité SI Analytics® permettant la mesure de paramètres clés tels que le pH, la conductivité, la turbidité et la température dans les processus de production, les détecteurs GC de OI Analytical® analysent un grand nombre de matières premières pour en vérifier la conformité et détecter la présence de résidu de pesticides.

Par ailleurs l'un des appareils les plus utilisés dans l'industrie est sans nul doute le réfractomètre, afin de déterminer le "Brix de sucre contenu dans l'alimentaire et dans les assemblages de liquide. Depuis plus d'un siècle Bellingham + Stanley® fabrique en Europe des réfractomètres, et aujourd'hui les derniers nés de ces réfractomètres,

l'OPTI - appareil numérique de poche, et le RFM340+, équipent les laboratoires de précision afin de contrôler les dilutions de nombreux produits de consommation courantes, et sont souvent couplés à des titrateurs TitroLine SI Analytics® qui analysent entre autres l'acidité mais également le taux de sucre des sodas light dans l'industrie des boissons.

Lorsqu'il s'agit du respect de la chaîne du froid dans la distribution, le tout dernier enregistreur de température USB EBI-330-T30 à usage unique de Ebro Electronic® fournit un outil sécurisé pour s'assurer que les fruits, les légumes, la viande et le poisson sont maintenus dans le respect de leur condition de transport ; et dans les supermarchés l'enregistreur de données sans fils EBI-25 et son logiciel PC WinLog® veille en permanence aux respects des températures dans les vitrines réfrigérées.



Pour plus de renseignements sur la gamme et les services que Xylem peut vous apporter, rendez-vous sur xylemanalytics.com

Pour en savoir plus :
SECOMAM SAS, société membre du groupe Xylem
Tél. : 04 66 54 35 60
Fax : 04 66 54 35 69
Email : analytics.info-fr@xylem.com
Web : www.xylemanalytics.com

Confiez vos analyses à façon à METTLER TOLEDO

Fort de 50 ans d'expérience en Analyse Thermique, METTLER TOLEDO propose un service d'analyses à façon. Notre Laboratoire d'Applications à Viroflay est équipé avec l'ensemble des techniques suivantes : DSC, TMA, DMA, TGA couplée DSC, HPDSC...

les résultats obtenus et le comportement de leurs matériaux.

Savoir-faire

Notre équipe est composée de deux spécialistes dans le domaine des polymères qui comptabilisent de nombreuses années d'expériences en Analyse Thermique. Cette double compétence nous permet de répondre précisément et rapidement à l'ensemble des problématiques liées aux applications clients. Pour en savoir plus : fr.mt.com/prestationsAT-fr

Expertise

METTLER TOLEDO propose également des sessions de formation portant sur les différentes techniques d'analyse thermique. Elles sont organisées chaque année dans notre centre de formation, ou peuvent être dispensées sur votre site à la demande. Vous pourrez ainsi mieux appréhender le fonctionnement de vos appareils de mesure, l'interprétation de vos résultats ainsi que les principaux effets de votre environnement.

Pour en savoir plus sur nos offres de Service et nos formations, n'hésitez pas à nous contacter
Mettler-Toledo SAS
0 825 00 15 15 (0,15€ TTC/min)



serviceclients@mt.com
formation.mt-fr.com

Prestation complète

Notre panel de prestations inclut la réalisation d'analyses et la mise au point de méthodes. L'objectif ? Aider nos clients à faire le lien entre